

L line Präzisions-Honmaschine



Langhub-Honmaschine L line.

Intelligentes Honen für kurze Taktzeiten und feine Oberflächen.



High Performance mit 1 oder 2 Honstationen.

Kompakte Vertikalmaschine für die Serienfertigung langer Bohrungen.

Highlights

- Optimal für mittlere bis hohe Produktionsvolumen
- Kompaktes Design mit geringem Platzbedarf
- Maschinenintegrierter Schaltschrank
- Komfortabler Zwei-Ebenen-Arbeitsraum
- Rundtisch mit automatischer Werkstückspannung
- Modularer Stationsaufbau mit 1 oder 2 Honspindeln
- KADIA Smart Dynamic Honttechnologie
- Abtragshonen oder Zielmaßhonen
- Optionale Funktionen: direktes oder indirektes Messen, Abblasen, Absaugen
- Automationslösungen realisierbar

Technische Daten KADIA L line

Grundmaschine

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Abmessung [BxTxH] | 1.980 x 2.430 x 3.900 mm |
| Gewicht [max.] | 8.500 kg |
| Farbe | RAL 7035 mit RAL 7016 |
| Geräuschemission ⁽¹⁾ | < 72 dB(A) |

Honspindel LH2/120

| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Hublänge [max.] | 1.200 mm |
| Hubgeschwindigkeit [max.] | 100 m/min |
| Spindeldrehzahl [max.] | 5.000 min ⁻¹ |
| Zeitspanvolumen ⁽²⁾ [max.] | 18 mm ³ /s |

⁽¹⁾ Abhängig vom Bearbeitungsprozess

⁽²⁾ Grobzerspannung mit 80% Auslastung der Honspindel



Smart Dynamic Honttechnologie.

Weniger Komplexität. Mehr Effizienz.



HMC100 – intelligent und intuitiv High-Performance Honsteuerung

- Modernste Honprogramme
- Integrierte Prozesskraftmessung
- Bedienerfreundliches 19" Display
- Neueste Hardwaregeneration
- Flexibel für zukünftige Optionen

LH2 / LH3 – schnell und produktiv Lean-Highspeed Honspindeln (pat.)

- Kompakter und modularer Aufbau
- Linearantrieb mit 5 J. Gewährleistung
- Sehr hohe Zeitspanvolumen
- Ultrapräziser Spindelrundlauf
- Innere Kühlmittelzuführung



KADIA Produktion GmbH + Co.

Fabrikstr. 2 | 72622 Nürtingen | Deutschland

www.kadia.com

info@kadia.com

KADIA ist zertifiziert nach ISO 9001, VDA 6.1, VDA 6.4