

X line Präzisions-Honmaschine



FleXibles Honzentrum X line.

Die starke Kombination aus Flexibilität und Produktivität.



2-Spindel-Technologie mit NC-Positioniersystem.

Portalmaschine für die Serienfertigung von Mehrfachbohrungen.

Highlights

- Optimal für hohe Produktionsvolumen
- Maschinenintegrierter Schaltschrank
- Max. Werkstückgröße 600 x 400 x 480 mm [BxTxH]
- Max. Werkstückgewicht 350 kg
- Palettenumlauftransfer (zum Patent angemeldet) mit taktzeitparalleler Maschinenbeladung
- Hochflexibles 3-Achs-Werkstückpositioniersystem
- KADIA Smart Dynamic Hontechnologie
- 2 Honspindeln mit Gelenkstange oder starrer Werkzeugaufnahme
- Pneumatische Messstationen mit Scanfunktion
- Optionale Stationen: Bürstentgraten mit Werkzeugwechsler
- Automationslösungen realisierbar

Technische Daten KADIA X line

Grundmaschine

Abmessung [BxTxH]	3.820 x 3.250 x 3.152 mm
Gewicht [max.]	12.000 kg
Farbe	RAL 7035 mit RAL 7016
Geräuschemission ⁽¹⁾	< 72 dB(A)

Honspindel

Hublänge ⁽²⁾ [max.]	400 mm
Hubgeschwindigkeit [max.]	50 m/min
Spindeldrehzahl [max.]	3.000 min ⁻¹
Zeitspanvolumen ⁽³⁾ [max.]	30 mm ³ /s

⁽¹⁾ Abhängig vom Bearbeitungsprozess

⁽²⁾ Sonderhublänge möglich: LH3/63 mit max. 630 mm, Maschinen-Höhe: 3.452 mm

⁽³⁾ Grobzerspanung mit 80% Auslastung der Honspindel



Smart Dynamic Honttechnologie.

Weniger Komplexität. Mehr Effizienz.



HMC100 – intelligent und intuitiv

High-Performance Honsteuerung

- Modernste Honprogramme
- Integrierte Prozesskraftmessung
- Bedienerfreundliches 19" Display
- Neueste Hardwaregeneration
- Flexibel für zukünftige Optionen

LH2 / LH3 – schnell und produktiv

Lean-Highspeed Honspindeln (pat.)

- Kompakter und modularer Aufbau
- Linearantrieb mit 5 J. Gewährleistung
- Sehr hohe Zeitspanvolumen
- Ultrapräziser Spindelrundlauf
- Innere Kühlmittelzuführung



KADIA Produktion GmbH + Co.

Fabrikstr. 2 | 72622 Nürtingen | Deutschland

www.kadia.com

info@kadia.com

KADIA ist zertifiziert nach ISO 9001, ISO 14001, VDA 6.1, VDA 6.4