

U line Präzisions-Honmaschine



Universal-Honmaschine U line.

Wirtschaftliche Feinstbearbeitung auf höchstem Niveau.



Spitzentechnologie mit 1 oder 2 Honstationen.

Der kompakte Allrounder für alle Fertigungslosgrößen.

Highlights

- Optimal für mittlere bis hohe Produktionsvolumen
- Sehr kompaktes Design mit geringem Platzbedarf
- Maschinenintegrierter Schaltschrank
- Robuster Rundtisch-Werkstücktransport
- Modularer Stationsaufbau mit 1 oder 2 Honspindeln
- KADIA Smart Dynamic Hontechnologie
- Pneumatische Messstationen mit bis zu 16 Messebenen und optionaler Scanfunktion
- Optionale Stationen: Vorkontrolle, Abstecken, Bürstentgraten mit Werkzeugwechsler ...
- Vielfältige Automationslösungen einsetzbar

Technische Daten KADIA U line

Grundmaschine

Abmessung [BxTxH]	1.500 x 2.409 x 2.523 mm
Gewicht [max.]	3.500 kg
Farbe	RAL 7035 mit RAL 7016
Geräuschemission ⁽¹⁾	< 72 dB(A)

Honspindel	LH2/25
Hublänge ⁽²⁾ [max.]	250 mm
Hubgeschwindigkeit [max.]	50 m/min
Spindeldrehzahl ⁽³⁾ [max.]	5.000 min ⁻¹
Zeitspanvolumen ⁽⁴⁾ [max.]	18 mm ³ /s

⁽¹⁾ Abhängig vom Bearbeitungsprozess

⁽²⁾ Sonderhublänge möglich: LH2/40 mit max. 400 mm

⁽³⁾ Spindeldrehzahl ohne innere Kühlmittelzuführung: max. 8.000 min⁻¹

⁽⁴⁾ Grobzerspanung mit 80% Auslastung der Honspindel



Smart Dynamic Hontechnologie.

Weniger Komplexität. Mehr Effizienz.



HMC100 – intelligent und intuitiv High-Performance Honsteuerung

- Modernste Honprogramme
- Integrierte Prozesskraftmessung
- Bedienerfreundliches 19“ Display
- Neueste Hardwaregeneration
- Flexibel für zukünftige Optionen

LH2 / LH3 – schnell und produktiv Lean-Highspeed Honspindeln (pat.)

- Kompakter und modularer Aufbau
- Linearantrieb mit 5 J Gewährleistung
- Sehr hohe Zeitspanvolumen
- Ultrapräziser Spindelrundlauf
- Innere Kühlmittelzuführung



KADIA Produktion GmbH + Co.

Fabrikstr. 2 | 72622 Nürtingen | Deutschland

www.kadia.de

info@kadia.de

KADIA ist zertifiziert nach ISO 9001, VDA 6.1, VDA 6.4